



Informazioni Prodotto



RADILON S HS 100 P NAT

Codice materiale

Codice colore

DESCRIZIONE

PA6 per stampaggio a iniezione. Nucleato, cicli veloci. Colore naturale.

Materiale di uso generale, adatto per articoli che richiedono elevata produttività.

ISO 1043 : PA6

SUGGERIMENTI PER LA TRASFORMAZIONE

Il materiale viene consegnato in una confezione a prova di umidità, pronto per la lavorazione. Massimo contenuto di umidità raccomandato per la migliore processabilità pari a 0,15%. Condizioni tipiche dell'essiccatore: temperatura 80 °C, punto di rugiada -20 °C o inferiore, tempo: 2-4 h o più.

Durante l'aggiunta di materiale rimacinato, prestare attenzione per evitare l'assorbimento di umidità e la contaminazione con altri polimeri. Possono verificarsi variazioni di colore e riduzione di proprietà meccaniche che devono sempre essere attentamente monitorate.

Parametri di processo

Temperatura fuso:	Temperatura stampo:	Velocità Iniezione:
250 ÷ 280 °C	70 ÷ 80 °C	Media

SICUREZZA ED OMOLOGAZIONI



Per informazioni in merito alla sicurezza far riferimento alla Scheda di Sicurezza Materiale
Materiale omologato da Underwriters Laboratories Inc. File number: E116324 www.ul.com
Conforme Direttiva RoHS 2011/65/UE e successivi emendamenti





Scheda Tecnica Prodotto

RADILON S HS 100 P NAT

Codice materiale

Codice colore

PROPRIETÀ		STANDARD	UNITÀ	VALORE	
				DAM*	Cond**
Proprietà fisiche					
Densità		ISO 1183	Kg/m ³	1140	
Ritiro allo stampaggio - Parallelo / Normale	270/70/60***	ISO 294-4	%	0,8 / 1	
Assorbimento umidità 23°C - 50%UR	2mm thk	ISO 62	%	2.7	
Assorbimento acqua, immersione a 23°C	2mm thk	ISO 62	%	10.9	
Indice di Viscosità (Acido Solforico)		ISO 307	ml/g	146	
Durezza Rockwell	Scala M	ISO 2039-2		>90	
Proprietà Meccaniche					
Modulo Elastico a Trazione	1mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	3100	1200
Sforzo a snervamento	50mm/min	ISO 527-2/1A	MPa	80	45
Deformazione allo snervamento	50mm/min	ISO 527-2/1A	%	4.2	30
Deformazione nominale a rottura	50mm/min	ISO 527-2/1A	%	30	>50
Modulo Elastico a Flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	2800	850
Resistenza a flessione	2mm/min	ISO 178	MPa	105	30
Resistenza urto Charpy con intaglio	+23°C	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	7	13
Resistenza urto Charpy con intaglio	-30°C	ISO 179/1 eA	KJ/m ²	4	
Proprietà Termiche					
Punto di fusione	10°C/min	ISO 11357-1-3	°C	220	
Temperatura di inflessione sotto carico	1.8 MPa	ISO 75/2 A f	°C	60	
Temperatura di inflessione sotto carico	0.45 MPa	ISO 75/2 B f	°C	170	
Temperatura di rammolimento Vicat	50°C/h	ISO 306/B50 50N	°C	190	
Resistenza alla fiamma					
Classe di infiammabilità	0.8mm	UL 94	class	V2	
Indice di infiammabilità GWFI	1mm / 2mm	IEC 60695-2-1/2	°C/mm	750 / 700	
Temperatura di accensione GWIT	1mm / 2mm	IEC 60695-2-1/3	°C/mm	775 / 725	
Autoestinguenza interni settore auto	Burn rate	FMVSS302	mm/min	0	
Proprietà Elettriche					
Resistività di Volume	500V	IEC 60093	ohm · m	1 E+13	1 E+11
Resistività di Superficie	500V	IEC 60093	ohm	1 E+12	1 E+10
Correnti striscianti	Sol.A	IEC 60112	V	600	

*DAM = stato Dry As Moulded **Cond = stato condizionato simile a ISO 1110 ***Temp fuso [°C] / Temp stampo [°C] / Press cavità [MPa]

